

**Техническое задание
на поставку полуавтоматического спредера
для 20 футовых крупнотоннажных контейнеров
для производственно-перегрузочного комплекса № 1 (ППК-1)
АО «Восточный Порт»**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование;

Подраздел 1.2 Сведения о новизне.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Дополнительные эксплуатационные требования

Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.6. Требования к комплектности

Подраздел 4.7. Требования к маркировке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (И ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1. Наименование
Спредер полуавтоматический для 20-ти футовых крупнотоннажных морских контейнеров (далее по тексту – Спредер)
1.2. Сведения о новизне
Спредер должен быть новым – ранее не находившемся в эксплуатации
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Оснащение порталных кранов с шарнирно-сочлененной стреловой системой, для перемещения (разгрузка, погрузка различного транспорта, формирование штабелей) 20-ти футовых крупнотоннажных морских контейнеров
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
При температуре воздуха от +40°C до -40°C.
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:
4.1. Основные параметры и размеры
Тип спредера – полуавтоматический с системой маятникового механизма закрывания 4 поворотных замков, приводимый в действие тросиком. Суммарная грузоподъемность спредера на поворотных замках – не менее 30,0 тонн. Подвеска спредера – 4-ех точечная за края рамы через два 2-х ветевых стропа типа 2СК. Конструкция спредера – прямоугольная жестко сваренная рама из профильной квадратной трубы, марка стали 09Г2С. Продольное расстояние между осями штыковых затворов – не более 5 853 мм. Поперечное расстояние между осями поворотных штыковых затворов – не более 2 259 мм. Продольное расстояние между крайними точками рамы – не более 6 065 мм. Поперечное расстояние между крайними точками рамы – не более 2 440 мм. Масса спредера без учета оснастки: 2 300 - 3000 кг.
4.2. Техничко-экономические и эксплуатационные показатели
Режим работы круглосуточный, коэффициент использования – 0,7
4.3. Требования по надежности
Нормативный срок эксплуатации не менее 5 лет
4.4. Дополнительные эксплуатационные требования
- Левая и правая часть углов рамы спредера из-за более частого воздействия от ударных нагрузок должна быть усилена. Усиление не должно влиять на габариты рамы; - Вал механизма закрытия и открытия поворотных замков должен быть защищен от механических воздействий; - Все соединения, соединяющие вал механизма закрытия и открытия поворотных замков не должны иметь зазоров (люфты); -Наличие 4-ех откидных опор по бокам рамы для устойчивой установки спредера на поверхности; -Должен быть оснащен уловителями гравитационного типа. (2 шт. – с одной стороны на продольной балке рамы, по 1 шт. - на поперечных балках рамы); Размеры уловителей: - Толщина не менее 30мм; - Ширина не менее по всей длине 150 мм. (на кончике не должно быть острых углов); Уловители не должны иметь жесткую фиксацию к раме, а должны иметь амортизирующую конструкцию. (При ударе об контейнер, конструкция уловителей должна смягчать удар и исключать деформацию уловителей); - С каждого угла в нижней части конструкции, должны быть расположены проушины: d=40 мм с защитой от деформации при ударах и грузоподъемностью не менее 10,0т. каждой проушины. Проушины должны иметь сменные усиливающие накладные втулки, для ремонта пригодности проушин; Поворотные замки:

- Штык поворотного замка должен иметь не жесткую фиксацию, а возможность смещаться от центра (плавающие штыки), чтобы при минимальном отклонении поворотных замков от фитингов, оператор все равно смог поставить спредер в фитинги контейнера; - Быть оснащены по краям и центру траверсы визуальными индикаторами положения открытия/закрытия. Индикаторы должны быть информативно понятными для оператора и различимы в дневное/ночное время суток на расстоянии не менее 30 метров с применением светоотражающей краски. - Наличие подвильников размерами 320x120 для перемещения спредера с помощью вилочного погрузчика, расстояние между подвильниками не более 1 500 мм. - Механизм закрытия/открытия поворотных замков должен иметь такую конструкцию, которая при ударных нагрузках на штык поворотного замка, не мог самопроизвольного произвести поворот штыков. - Угловые обоймы поворотных замков должны иметь технологические вырезы для проведения сервисных работ, ремонта, смазки и постоянного визуального контроля состояния конструкции. - Технологические лючки штыковых затворов не должны выходить за габариты металлоконструкции. - Полуавтоматическая система управления поворотными замками, должна обеспечивать их срабатывание на контейнере с нарушенной геометрией с разницей по высоте расположения фитингов контейнера в горизонтальной плоскости до 20 мм включительно. - Подставка под строп.
4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Лакокрасочное покрытие должно обеспечивать защитные свойства от агрессивной среды, пыли, газа, ГСМ не менее 5 лет
4.6. Требование к комплектации (оснастка для траверсы)
Строп канатный оцинкованный 2СК г/п 20,0 тн. L = 4 500 мм – 2 шт. Комплект технической документации на бумажные носители: - Каталог сменно-запасных частей спредера – 1 экз. - Руководство по эксплуатации спредером – 2 экз. - Руководство по техническому обслуживанию и ремонту спредера – 2 экз. - Чертежи – 1 экз. - Паспорт на спредер – 1 экз. - Комплект технической документации на электронном цифровом носителе (USB flash drive)
4.7. Требование к маркировке
Спредер должен иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи на русском языке или знаки о видах опасности, хорошо различимую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую следующую информацию: - наименование изготовителя и (или) его товарный знак - наименование, обозначение спредера (тип, марка, модель и т.д.) - месяц и год изготовления - заводской номер - грузоподъемность - габаритные размеры
5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ
Приемка спредера производится согласно условиям договора.
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Транспортирование спредера до места поставки осуществляется Поставщиком согласно условиям договора.
7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
Хранение спредера и деталей должно осуществляться согласно условиям договора.
8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ
Гарантийный срок на металлоконструкцию спредера и его деталей должен составлять не

менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
Детали спредера должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при активной эксплуатации В руководстве (инструкции) по эксплуатации спредером должен быть указан тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности
10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
Обслуживание в период гарантии, в рамках гарантийных обязательств поставщика.
11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Требования по возврату Поставщику или утилизации оборудования по окончании эксплуатации не предъявляются.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ	
Оригинальный сертификат завода-изготовителя об испытании штыковых замков с указанием проверочной нагрузки, даты испытания и уникального серийного номера в соответствии с классификацией завода изготовителя.	
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Отсутствует	
14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Изготовитель предоставляет по запросу Заказчика фото/видео материал выполнения работ на протяжении всего процесса изготовления спредера.	
16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПЕРИОДИЧНОСТИ ПОСТАВКИ	
1 ед.	
16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	
Вся предоставляемая документация должна быть на русском языке (исключение возможно для каталога запасных частей – английский язык) или иметь перевод.	
17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	
Отсутствует	
18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	
Приложение № 1	
_____:	Управляющий директор:
_____	_____ Байбак В.Ю.

